



DYES
for
TEXTILE

by  **Softer Color**

catalogue

SOFTANTHRENE
colorants de cuve

SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it



by  **Softer Color**

SOFTANTHRENE DYES

SOFTANTHRENE DYES by SOFTER COLOR

Colorants de Cuve

Les Colorants de Cuve sont insolubles dans l'eau, rendus solubles avec des agents réducteurs en milieu fortement alcalin. Cette action se nomme cuver ou réduire. Ils ont des tons brillants, gamme complète de couleurs et des bonnes propriétés de solidité de teinture sur les fibres. Ils ont aussi un bon nivellement et une forte affinité pour les fibres cellulosiques. La plupart d'entre eux ont un excellent solidité au lavage et à la lumière. Ils sont principalement utilisé dans les fibres cellulosiques, coton, lin et viscose.

procédé de teinture

La teinture d'une fibre cellulosique à l'aide de colorants de cuve se fait en 5 principales étapes:

1. solubilisation du colorant dans un milieu réducteur et alcalin et mise en contact avec la fibre à teindre,
2. rinçage de la fibre pour donner une bonne solidité au colorant,
3. oxydation pour fixer le colorant dans la fibre cellulosique,
4. savonnage de la fibre au bouillon,
5. rinçage.

LEGENDA:

Solidité à la lumière:

1 = très faible; 2 = faible; 3 = médiocre; 4 = assez bonne;
5 = bonne; 6 = très bonne; 7 = excellente; 8 = extraordinaire.

Lavage, frottement, transpiration:

1 = faible; 2 = médiocre; 3 = bonne; 4 = très bonne; 5 = excellente.

Limitation de responsabilité

Softer Color SRL décline toute responsabilité pour une utilisation incorrecte ou abusive de ses colorants. Ces produits ne sont pas toxiques, mais il est très important de respecter les règles de sécurité fourni par le SDS attaché. Pour toute question, s'il vous plaît, contactez-nous au +39.0543.724672.

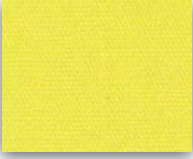
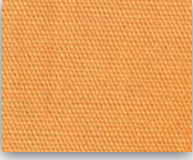


SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it

DYES for TEXTILE

by  **Softer Color**

SOFTANTHRENE DYES

SOFTANTHRENE colorants de cuve	teinture	SOLIDITE			
		Lumière	Lavage 95 °C	Transpiration	Frottement
Jaune Softanthrene GC 	4%	5/6	4/5	4/5	4/5
Orange Softanthrene RRTS 	4%	6/7	4	4/5	4/5
Orange Softanthrene GR 	4%	6	5	5	4/5
Cola Softanthrene G 	4%	7/8	4/5	4/5	4/5





SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it

DYES for TEXTILE

by  **Softer Color**

SOFTANTHRENE DYES

SOFTANTHRENE colorants de cuve	teinture	SOLIDITE			
		Lumière	Lavage 95 °C	Transpiration	Frottement
Ecarlate Softanthrene 2G 	4%	7	4	4/5	4/5
Rubis Softanthrene R 	4%	7/8	4/5	4/5	3/4
Bordeaux Softanthrene RR 	6%	7/8	4/5	4/5	3/4
Violet Softanthrene 2R 	4%	7/8	5	5	4/5


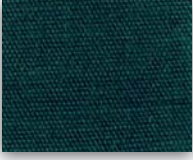


SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it

DYES for TEXTILE

by  **Softer Color**

SOFTANTHRENE DYES

SOFTANTHRENE colorants de cuve	teinture	SOLIDITE			
		Lumière	Lavage 95 °C	Transpiration	Frottement
Bleu Softanthrene RS 	4%	7/8	4/5	4/5	4
Vert Softanthrene FFB 	4%	7/8	4/5	5	4/5
Brun Softanthrene BR 	6%	7/8	4/5	4/5	4/5
Noir Softanthrene BX 	6%	7/8	4	4/5	4/5

SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it



by  **Softer Color**

SOFTANTHRENE DYES

SOFTANTHRENE DYES by SOFTER COLOR

Procédé de teinture

1. Solubilisation du colorant de cuve

Il faut mettre le colorant en contact avec la fibre dans un milieu aqueux (eau), avec un réducteur (l'hydrosulfite) et un alcalin (la soude), et ajuster la température du bain.

Prendre garde lors de cette étape à ne pas mettre trop d'hydrosulfite, sinon il y a un risque de SURREDUCTION, qui pourrait engendrer un changement de nuance du colorant

2. Rinçage

Ce rinçage va permettre de donner à la teinture sa solidité aux épreuves, car il va permettre d'éliminer le colorant qui n'est pas monté sur la fibre. Il faut néanmoins que le colorant monté sur la fibre ne redescende pas dans le bain.

C'est pourquoi ce rinçage doit se faire à froid et de manière très courte (5 minutes).

3. Oxydation

Cette étape est primordiale car elle transforme le colorant qui est monté dans la fibre aux cours des précédentes étapes en PIGMENT INSOLUBLE DANS LA FIBRE, ce qui donne aux colorants de cuve cette solidité à toute épreuve.

Cette étape est menée en milieu alcalin (toujours en présence de soude NaOH), à une température de 60°C et avec le plus souvent un oxydant comme l'eau oxygénée (H₂O₂).

4. Savonnage

Il est indispensable car il permet d'éliminer le colorant mal fixé en surface, et c'est à l'issue du savonnage qu'on obtient la nuance définitive de la fibre teinte.

Cette étape se mène au bouillon, c'est-à-dire à 98°C, dans un milieu très alcalin (en présence de carbonate de sodium), et le temps de cette étape de savonnage dépend du colorant.

Attention, la solution ne doit jamais bouillir car l'hydrosulfite est instable à ces températures, il faut donc fortement surveiller cette opération.

5. Ne pas oublier ensuite plusieurs rinçages successifs de la fibre teinte

SOFTER COLOR SRL

Via Golfarelli, 88/D
47122 Forlì - Italia
Tel. +39.0543.724672
Fax +39.0543.724650
info@softercolor.it
www.softercolor.it